

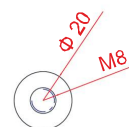
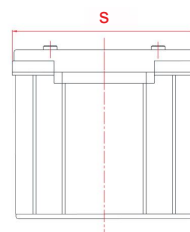
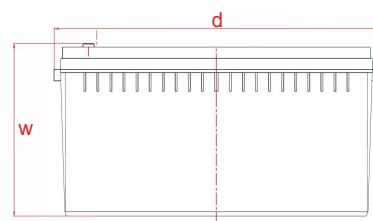


PML 122000 (12V-200Ah) LiFePO4

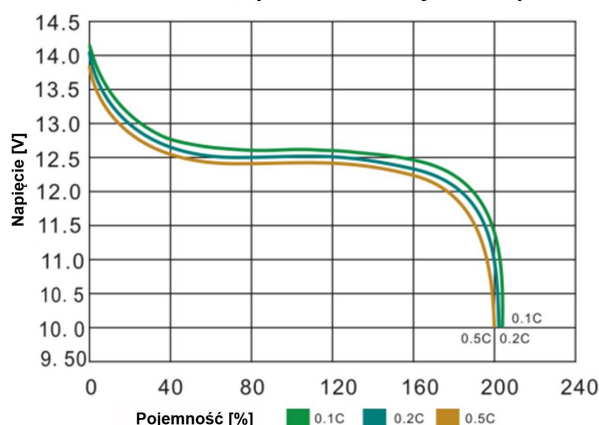
akumulator litowo-żelazowo-fosforanowy z BMS i Bluetooth

PML 122000, to akumulator w pełni bezobsługowy, szczelnie zamknięty i bezpieczny w użytkowaniu. Wykonany został w technologii litowo-żelazowo-fosforanowej z przeznaczeniem do pracy cyklicznej z głębokimi rozładowaniami w dowolnej pozycji. Nie posiada efektu pamięci, przez co stan częściowego lub pełnego rozładowania nie wpływa na jego żywotność. Wbudowany wewnętrzny elektroniczny system zabezpieczający (BMS) nie pozwala go zbyt głęboko rozładować jak również przeladować.

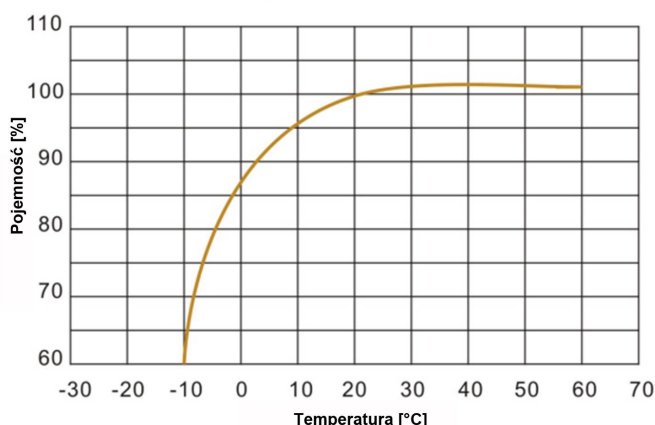
DANE TECHNICZNE	
Podstawowe:	
Napięcie nominalne	12,8V
Pojemność nominalna	200Ah
Czas rozładowania przy obciążeniu 40A	5h (300min.)
Energia	2560Wh
Rezystancja	< 20mΩ przy 50% rozładowaniu
Samorozładowanie	< 3% / mies.
Ilość cel	4 cele (każda 3,2V/ 200Ah)
Parametry ładowania	
Zalecany prąd ładowania	20A
Max prąd ładowania	50A
Zalecane napięcie ładowania	14,6V
Odcięcie napięcia ładowania BMS	< 15,2V (0,5 ~ 1,5s)
Wzbudzenie	> 14,4V
Napięcie równoważące	< 14V
Max liczba akumulatorów w serii	4
Parametry rozładowania	
Ciągły prąd rozładowania	50A
Max ciągły prąd rozładowania	100A
Odcięcie prądu rozładowania BMS	300A (5 ~ 15ms)
Zalecane napięcie odcięcia pod obciążeniem	10V
Napięcie odcięcia BMS pod obciążeniem	> 8,4V (50 ~ 150ms)
Wzbudzenie	> 10V
Zabezpieczenie przed zwarcie	200 ~ 600μs
Fizyczne	
Wymiary (d * s * w)	522 x 240 x 221 mm
Waga	23,5 kg
Typ terminala	Gwint M8, prawy "+" (9 ~ 11 Nm)
Materiał obudowy	ABS
Stopień ochrony	IP65
Temperaturowe	
Temperatura rozładowania	-20 ~ 60°C
Temperatura ładowania	0 ~ 45°C
Temperatura przechowywania	-5 ~ 35°C
Wysokość temperatury odcięcia BMS	65°C
Wzbudzenie	48°C
Zgodność	
Znak	CE, UN38.3, UL1642 & IEC62133
Spedycja	UN3480, CLASS 9



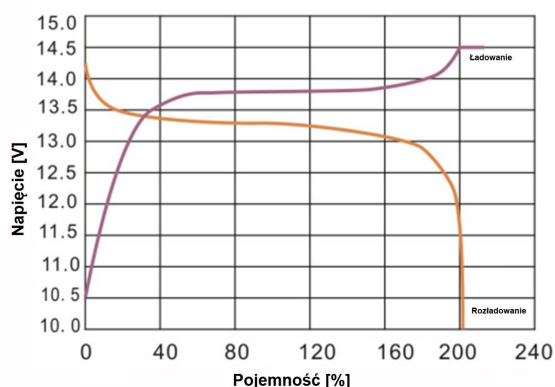
Rozładowanie w temp. 25°C dla różnych obciążeń.



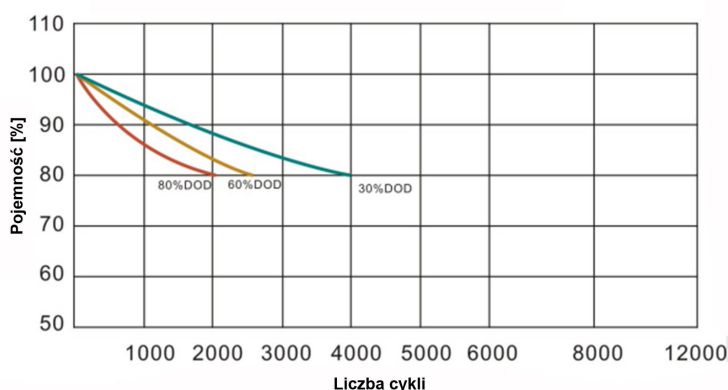
Wpływ temperatury na pojemność przy obciążeniu 0.2C



Ładowanie i rozładowanie dla 25°C i 0.2C



Żywotność w zależności od głęb. rozładowań przy 25°C i 0.2C



ZALETY (ewidentna przewaga nad akumulatorami ołowiowymi AGM i GEL)

Wysoka żywotność	> 2000 cykli dla rozładowań o głębokości 80% > 4000 cykli dla rozładowań o głębokości 30%	Ekstremalna tolerancja na ciepło	Nadaje się do użytku w szerszym zakresie zastosowań, gdzie temperatury otoczenia mogą osiągać nawet 60°C.
Wbudowana ochrona obwodu	BMS (Battery Management Systems) - wewnętrzny elektroniczny system wbudowany w akumulator, który czuwa nad jego bezpieczną pracą.	Niska waga	Akumulatory litowe zapewniają więcej energii w przeliczeniu na kilogram (Wh/kg), a jednocześnie są ok. 3 razy lżejsze od swoich ołowiowych odpowiedników.
Lepsze przechowywanie	Bezobsługowe przechowywanie do 6 mies. dzięki wyjątkowo małemu samorozładowaniu i brak ryzyka zasyfowania.	Szeroki zakres użytkowania	Akumulatory LiFePO4 mogą być używane w większości zastosowań, w który stosowano akum. AGM lub GEL czyli: systemy fotowoltaiczne i wiatrowe, kampery, łodzie, wózki elektryczne (golfowe), zasilanie i oświetlenie awaryjne, systemy alarmowe i monitoring.
Szybkie ładowanie	Dzięki doskonałej wydajności ładowania/rozładowania oszczędzasz czas i zwiększasz produktywność.	Bluetooth	Za pomocą pobranej aplikacji można śledzić następujące parametry: stan naładowania akumulatora, ilość pobieranej oraz dostarczanej energii, czas do zakończenia ładowania lub rozładowania przy danym obciążeniu, temperaturę ogniw, itp.